


ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ДИ ЭС МОТОРС»



Буровое и геологоразведочное оборудование

Российский производитель бурового инструмента





Раздел 1. О компании	
1.1 Серия DRILLING SYSTEM™	4-5
Раздел 2. Алмазное бурение	7
2.1 Импрегнированные коронки	8
2.2 Применимость коронок	9
2.3 Таблица выбора коронок	10-12
Раздел 3. Бурение погружным пневмоударником	13
3.1 Долота DTH	14
3.2 Примеры исполнения хвостовиков	15
3.3 Долота QL60	16
3.4 Долота M60	17
3.5 Долота M50	18
3.6 Расшифровка обозначения долот	19
3.7 Расшифровка обозначения пневмоударников	20-21
3.8 Пневмоударник QL60	22-31
3.9 Пневмоударник M60	32-33
3.10 Пневмоударник M50	34-35
Раздел 4. Производственные испытания	36
Раздел 5. География применения	37
Контакты	38-40



Подразделение нашей компании является молодым и динамично развивающимся производственным объединением по разработке и выпуску бурового инструмента.

В 2019 году совместными решениями ведущего инженерного состава производственной группы DS-Motors, достигнут эффективный и оптимальный уровень производства, позволяющий быстро адаптировать продукцию к различным условиям и к буровым станкам таких марок как SANDVIK, Atlas Copco и т.д.

Сегодня, мы рады представить Вам новую, уникальную линейку отечественного бурового инструмента под торговой маркой DRILLING SYSTEM™, пришедшего на смену дорогому и не всегда эффективному инструменту импортного производства.



О КОМПАНИИ

Цель нашей компании **DS-MOTORS** - стать одним из передовых и экспортно-ориентированных производителей бурового инструмента в России.

Мы представляем Вам новую, высокотехнологичную и конкурентную продукцию, не уступающую по своим характеристикам продукции известных зарубежных марок.

Результатом движения к нашей цели стала линейка высокопроизводительного инструмента **DRILLING SYSTEM™**.

DRILLING SYSTEM™ - это оптимальный выбор бурового инструмента для повышения производственной эффективности и рентабельности Вашей компании.



БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ

АЛМАЗНОЕ БУРЕНИЕ

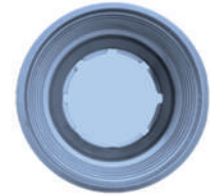
ИМПРЕГНИРОВАННЫЕ КОРОНКИ

с расширенным промывочным каналом (ECF)

- Стандартный профиль — конструкция общего назначения
- Подходит для смешанных пород, имеющих трещиноватые и монолитные участки
- Подходит для широкого диапазона горных пород

ПРЕДЛАГАЕМАЯ ПРОДУКЦИЯ

Тип колонки	Тип матрицы	Высота матрицы мм.	Число каналов промывки	Профиль	Диаметр коронки (мм)		Диаметр (мм)	
					внешний	внутренний	скважины	керна
NQ	S6	13	8	ECF	75,3	47,6	75,7	47,6
NQ	S7	13	8	ECF	75,3	47,6	75,7	47,6
NQ	S8	13	8	ECF	75,3	47,6	75,7	47,6
NQ	S9	13	8	ECF	75,3	47,6	75,7	47,6
NQ	S10	13	8	ECF	75,3	47,6	75,7	47,6



ПРИМЕНИМОСТЬ

Чтобы облегчить выбор коронки для бурильщика и обеспечить оптимальную производительность, породы были распределены по трем категориям. Каждой категории соответствует цветовой оттенок и тип матриц, предназначенных специально для этих условий бурения.

Применение 1
ЗЕЛЕНЬ ЦВЕТ
Мягкие и средней
твердости породы



Применение 2
СЕРЫЙ ЦВЕТ
Средней твердости
и твердые породы



Применение 3
КРАСНО-КОРИЧНЕВЫЙ ЦВЕТ
От твердых до очень
твердых пород



ТАБЛИЦА ВЫБОРА КОРОНОК

ГРУППА	ОПИСАНИЕ ПОРОДЫ	ВИД ПОРОДЫ	ТИП КОРОНКИ
1-4	Мягкие и средней твердости горные породы, очень абразивные, от сильно разрушенных до трещиноватых	Глинистый сланец, песчаник, известняк	Алмазная буровая коронка NQ, матрица S6 (средней твердости), высота матрицы 13 мм., профиль коронки стандартный (ECF) Промывочные каналы – 8
5	Горные породы средней твердости, абразивные, от умеренно разрушенных до трещиноватых	Песчаник и доломиты. Выветренные граниты и гнейсы. Серпентинит и метаперидотит	Алмазная буровая коронка NQ, матрица S6 (средней твердости), высота матрицы 13 мм., профиль коронки стандартный (ECF) Промывочные каналы – 8
6	Горные породы средней твердости, умеренно абразивные, от умеренно разрушенных до трещиноватых	Диорит, габбро, перидотит и гнейс, базальт, андезит	Алмазная буровая коронка NQ, матрица S7 , высота матрицы 13 мм., профиль коронки стандартный (ECF) Промывочные каналы – 8
7	Горные породы средней твердости и твердые, умеренно абразивные, от трещиноватых до слаботрещиноватых, монолитных	Метабазальт, амфиболит, метаморфизированный диорит и габбро, диабаз	Алмазная буровая коронка NQ, матрица S8 , высота матрицы 13 мм., профиль коронки стандартный (ECF) Промывочные каналы – 8

ТАБЛИЦА ВЫБОРА КОРОНОК

ГРУППА	ОПИСАНИЕ ПОРОДЫ	ВИД ПОРОДЫ	ТИП КОРОНКИ
8	Твердые горные породы, слегка абразивные, монолитные	Скарны с включениями кварца, кварц, гранит и пегматит	Алмазная буровая коронка NQ, матрица S8 , высота матрицы 13мм, профиль коронки стандартный (ECF). Промывочные каналы - 8. Алмазная буровая коронка NQ, матрица S9 , высота матрицы 13мм, профиль коронки стандартный (ECF). Промывочные каналы - 8
9	Очень крепкие горные породы, слегка абразивные, монолитные	Метаморфизированный гранит и кварц, гнейс кварцевый	Алмазная буровая коронка NQ, матрица S10 (От твердых до очень твердых, крепких пород), высота матрицы 13мм, профиль коронки стандартный (ECF). Промывочные каналы-8 Алмазная буровая коронка NQ, матрица S10 (От твердых до очень твердых, крепких пород), высота матрицы 13мм, профиль коронки стандартный (ECF). Промывочные каналы - 8
10	Весьма крепкие горные породы, не абразивные, мелкозернистые, монолитные	Кремнистый сланец, джеспилиты, кварциты, роговики, метаморфизированные вулканические породы	Алмазная буровая коронка NQ, матрица S9 , высота матрицы 13мм, профиль коронки стандартный (ECF). Промывочные каналы - 8 Алмазная буровая коронка NQ, матрица S10 (От твердых до очень твердых, крепких пород), высота матрицы 13мм, профиль коронки стандартный (ECF). Промывочные каналы - 8

Наши алмазные буровые коронки изготовлены на Европейском оборудовании и полностью соответствует мировым стандартам качества.

Применения: от средней до очень твердых, крепких пород.

Стандартный профиль ECF - конструкция общего назначения, является универсальным для смешанных пород, имеющих трещиноватые и монолитные участки.



DSS6" QL60

БУРЕНИЕ ПОГРУЖНЫМ ПНЕВМОУДАРНИКОМ (ППУ)

ДОЛОТА DTH

Долота серии DTH предназначены для бурения взрывных скважин и разрушения горных пород ударно-вращательным способом. Профиль рабочей поверхности плоский. Долота оснащены твердо-сплавными зубками сферической (S) формы премиум класса или баллистическими зубками (B). Промывочные каналы спроектированы для наиболее эффективной очистки забоя от шлама

Плоская поверхность – для твердых горных пород. Долота с плоской, износостойкой поверхностью, максимально стабильны при бурении трещиноватых, несцементированных, абразивных горных пород.

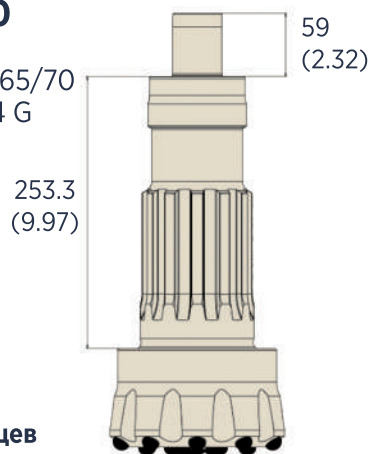


ДОЛОТА DTH

ПРИМЕРЫ ИСПОЛНЕНИЯ ХВОСТОВИКОВ

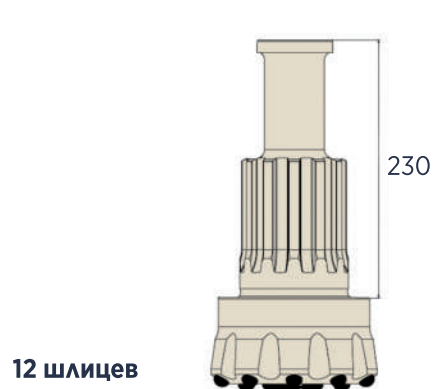
QL 60

QL 60
TD 60/65/70
COP 64 G



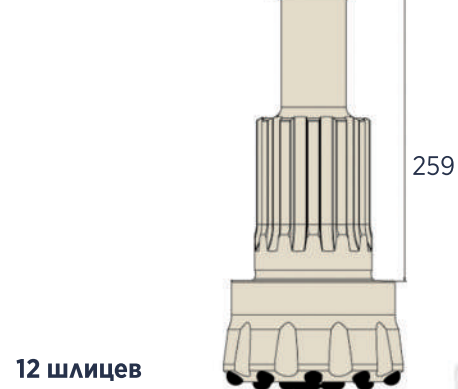
M 60

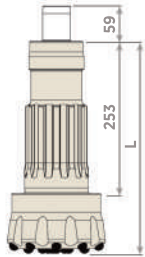
6"



M 50

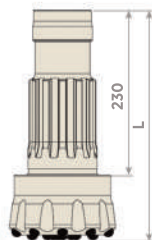
5"



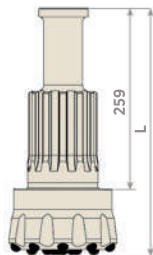
ДОЛОТА DTH
С ПЛОСКОЙ ФРОНТАЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ

Коронка
Тип хвостовика QL 60

	Диаметр		Количество X диаметр штырей мм. (полусфера)		Промывочные отверстия	Масса	ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ	
							Atlas Copco	Sandvik
Коронка	мм.	дюймы	внешние	внутренние	шт.	кг	парт номер	парт номер
165 QL60-89S48	165	6 1/2	9x18	9x18	3	24,4	90515589	42-762E165-S48
165 QL60-09S65	165	6 1/2	9x18	9x18	3	24.4	90515609	42-762E165-S65
171 QL60-95S48	171	6 3/4	9x18	9x18	3	25	90515595	42-762E172-S48
171 QL60-65S65	171	6 3/4	9x18	9x18	3	25	90515665	42-762E172-S65

Тип хвостовика М 60



	Диаметр		Количество X диаметр штырей мм. (полусфера)		Промывочные отверстия	Масса	ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ
	мм.	дюймы	внешние	внутренние			шт.
							парт номер
165 M60-42S48	165	6 1/2	9x18	9x18	3	22,3	42-762E165-S48
165 M60-42S65	165	6 1/2	9x18	9x18	3	23,5	42-762E165-S65

ДОЛОТА DTH
С ПЛОСКОЙ ФРОНТАЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ
Тип хвостовика М 50

Коронка

	Диаметр		Количество X диаметр штырей мм. (полусфера)		Промывочные отверстия	Масса	ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ
	мм.	дюймы	внешние	внутренние			шт.
	мм.	дюймы	внешние	внутренние	шт.	кг	парт номер
152 M50-42S48	152	6	9x18	9x16	3	17,1	42-682E165-S48
152 M50-42S65	152	6	9x18	9x16	3	17,1	42-682E165-S65

РАСШИФРОВКА ОБОЗНАЧЕНИЯ БУРОВЫХ КОРОНОК DTH



ПНЕВМОУДАРНИКИ

Пневмоударное бурение является наиболее производительным способом бурения в средних и твердых горных породах на сегодняшний день. Пневмоударники DRILLING SYSTEM™ изготавливаются на современном высокотехнологичном оборудовании и отвечают всем требованиям качества и производительности. Наши пневмоударники работают не только в России, но и зарекомендовали себя на месторождениях Ближнего Востока и Африки



РАСШИФРОВКА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПНЕВМОУДАРНИКОВ

DSS

RM50

Модель Оборудования

DSA – Применимость DRILLIN SYSTEM к оборудованию ATLAS COPCO

DSS – Применимость DRILLIN SYSTEM к оборудованию SANDVIK

Код производителя для заказа:

Тип хвостовика QL60

серии: **QL60, QL65, GQ60, SQ60, EQ60**

Тип хвостовика **M60** - серии: **RM60**

Тип хвостовика **M50** - серии: **RM50**



ПНЕВМОУДАРНИКИ
DSA QL60

Рабочие характеристики

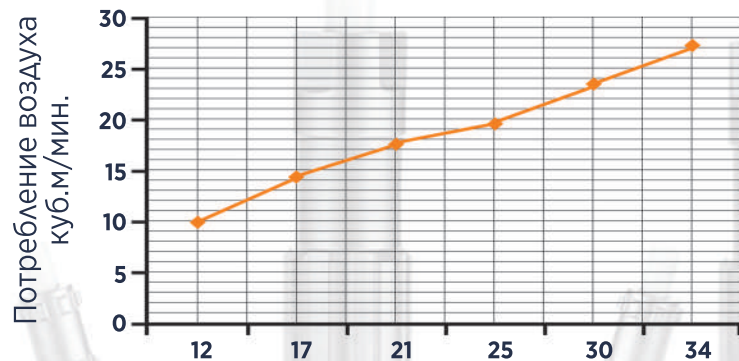
МОДЕЛЬ	---	DSA QL60
Резьбовое соединение		3 1/2" API REG
Наружный диаметр	ММ	146
	ДЮЙМЫ	5 3/4
Рекомендуемый диаметр скважины	ММ	165-178
	ДЮЙМЫ	6 1/2-7
Длина без коронки, между заплечиками	ММ	1258
	ДЮЙМЫ	49 1/2
Вес	КГ	110
Тип хвостовика	---	QL60
ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ Atlas Copco	---	89000960 COP 64 Gold QM



ПНЕВМОУДАРНИК
DSA QL60

Параметры подачи воздуха

Рабочее давление



m3/min	10	14	18	20	24	27
bar	12	17	21	25	30	34



ПНЕВМОУДАРНИКИ
DSA QL65

Рабочие характеристики

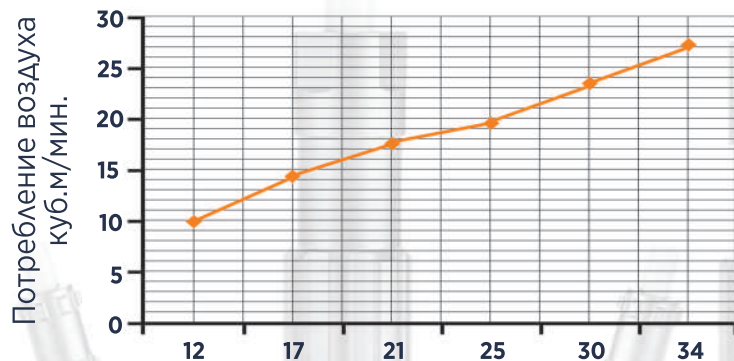
МОДЕЛЬ	---	DSA QL65
Резьбовое соединение		3 1/2" API REG
Наружный диаметр	мм	148.0
	дюймы	5 5/6
Рекомендуемый диаметр скважины	мм	165-203
	дюймы	6 1/2-8
Длина без коронки, между заплечиками	мм	1035
	дюймы	40 3/4
Вес	кг	115
Тип хвостовика	---	QL60
ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ Atlas Copco	---	5232426 (QL 65 QM)



ПНЕВМОУДАРНИК
DSA QL65

Параметры подачи воздуха

Рабочее давление



m3/min	10	14	18	20	24	27
bar	12	17	21	25	30	34



ПНЕВМОУДАРНИКИ
DSS GQ60

Рабочие характеристики

МОДЕЛЬ	---	DSS GQ60
Резьбовое соединение		3 1/2" API REG
Наружный диаметр	ММ	150
	ДЮЙМЫ	5.91
Рекомендуемый диаметр скважины	ММ	165-203
	ДЮЙМЫ	6 1/2-8
Длина без коронки, между заплечиками	ММ	1155
	ДЮЙМЫ	45 1/2
Вес	КГ	117
Тип хвостовика	---	QL60
ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ Sandvik	---	32-4665-GQA-04C (RH460g)

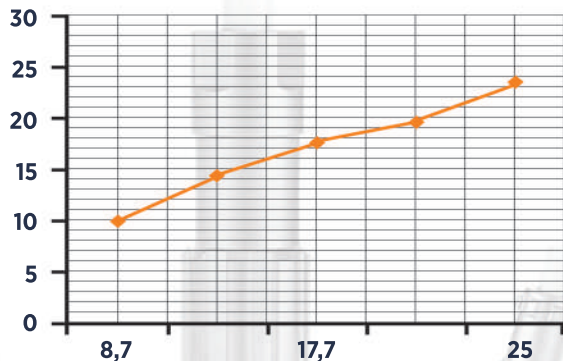


ПНЕВМОУДАРНИК
DSS GQ60

Параметры подачи воздуха

Рабочее давление

Потребление воздуха
куб.м/мин.



m3/min	10	18	24
bar	8,7	17,7	25

ПНЕВМОУДАРНИКИ
DSS SQ60

Рабочие характеристики

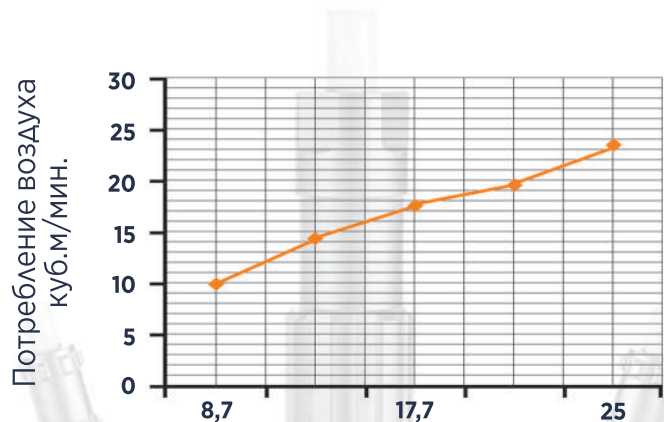
МОДЕЛЬ	---	DSS SQ60
Резьбовое соединение		3 1/2" API REG
Наружный диаметр	ММ	142
	ДЮЙМЫ	5.59
Рекомендуемый диаметр скважины	ММ	165-203
	ДЮЙМЫ	6 1/2-8
Длина без коронки, между заплечиками	ММ	11155
	ДЮЙМЫ	45 1/2
Вес	КГ	110
Тип хвостовика	---	QL60
ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ Sandvik	---	32-4660-SQA-04S (RH460)



ПНЕВМОУДАРНИК
DSS SQ60

Параметры подачи воздуха

Рабочее давление



m3/min	10	18	24
bar	8,7	17,7	25

ПНЕВМОУДАРНИКИ
DSS EQ60

Рабочие характеристики

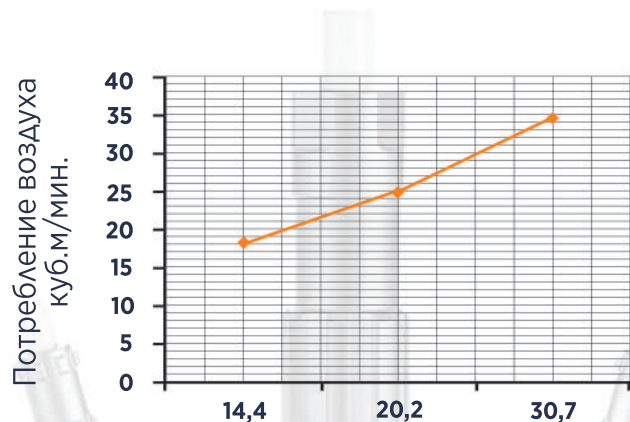
МОДЕЛЬ	---	DSS EQ60
Резьбовое соединение		3 1/2" API REG
Наружный диаметр	ММ	150
	ДЮЙМЫ	5.91
Рекомендуемый диаметр скважины	ММ	165-203
	ДЮЙМЫ	6 1/2-8
Длина без коронки, между заплечиками	ММ	1155
	ДЮЙМЫ	45 1/2
Вес	КГ	117
Тип хвостовика	---	QL60
ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ Sandvik	---	32-4665-EQB-04C (RH460hp)



ПНЕВМОУДАРНИК DSS EQ60

Параметры подачи воздуха

Рабочее давление



m3/min	18	24	35
bar	14,4	20,2	30,7

ПНЕВМОУДАРНИКИ
DSS RM60

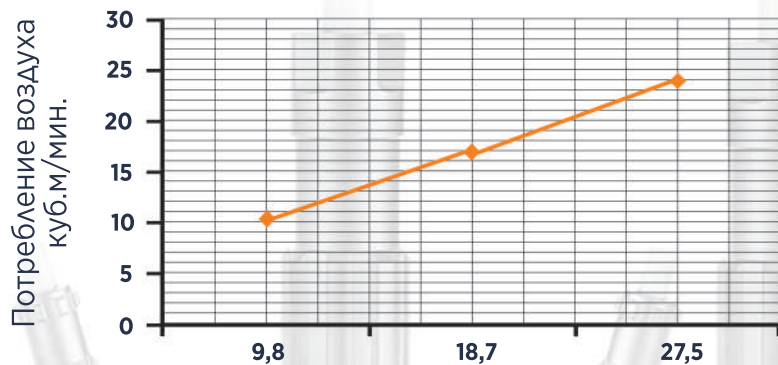
Рабочие характеристики

МОДЕЛЬ	---	DSS RM60
Резьбовое соединение		3 1/2" API REG
Наружный диаметр	ММ	150
	ДЮЙМЫ	5,91
Рекомендуемый диаметр скважины	ММ	165-171
	ДЮЙМЫ	6 1/2-7 1/2
Длина без коронки, между заплечиками	ММ	1008
	ДЮЙМЫ	39 5/7
Вес	КГ	82
Тип хвостовика	---	M60
ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ Sandvik	---	32-5165-RMA-04C (RH510r)

ПНЕВМОУДАРНИК
DSS RM60

Параметры подачи воздуха

Рабочее давление



m3/min	10	18	24
bar	9,8	18,7	27,5

ПНЕВМОУДАРНИКИ
DSS RM50

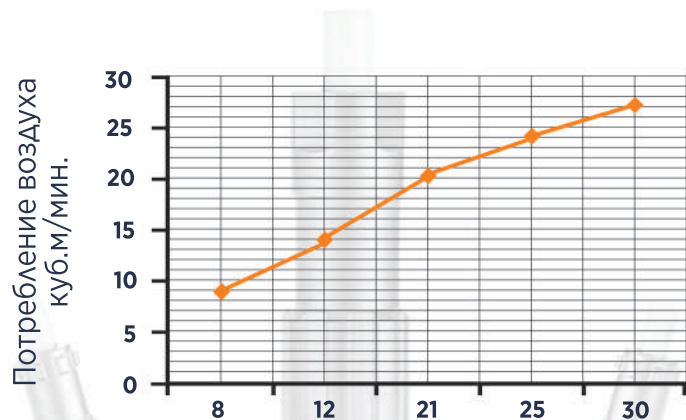
Рабочие характеристики

МОДЕЛЬ	---	DSS RM50
Резьбовое соединение		3 1/2" API REG
Наружный диаметр	ММ	125
	ДЮЙМЫ	5
Рекомендуемый диаметр скважины	ММ	140-165
	ДЮЙМЫ	5 1/2- 6 1/2
Длина без коронки, между заплечиками	ММ	1013.5
	ДЮЙМЫ	39 7/8
Вес	КГ	75
Тип хвостовика	---	M50
ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ Sandvik	---	32-5155-RMA-04C (RH510r)



ПНЕВМОУДАРНИК DSS RM50

Параметры подачи воздуха



Рабочее давление

m3/min	10	14	27
bar	8.0	12	30



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ИСПЫТАНИЯ

СПЕЦПРЕДЛОЖЕНИЕ

Производственные испытания бурового инструмента серии DRILLING SYSTEM™

Всем заинтересованным клиентам, ООО "ДИ ЭС Моторс" предоставит буровой инструмент для производственных испытаний в условиях Вашего предприятия.

Для заказа инструмента на испытания просим Вас сообщить необходимый типоразмер инструмента или указать какой инструмент использует Ваше предприятие.

Подробности о программе испытаний Вы можете узнать связавшись с нами по телефону или используя форму «Обратной связи» на сайте компании.

ГЕОГРАФИЯ ПРИМЕНЕНИЯ



ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В РЕГИОНЕ

ПОЛЕ ДЛЯ НАКЛЕЙКИ

ВАШ СТРАТЕГИЧЕСКИЙ ПАРТНЕР



КОНТАКТЫ ООО «ДИ ЭС МОТОРС»



Головной офис «ДИ ЭС Моторс»

Тел.: +7 (495) 258 68 26

E-mail:

info@ds-motors.ru

zakaz@ds-motors.ru

125212, г. Москва, ул. Адмирала Макарова, д. 8, стр. 1 (М. «Водный стадион»)